

Industrias que conocemos a la perfección.



Fabricación de acero



Ingeniería mecánica



Tier One



Maquinaria agrícola



Yellow Goods

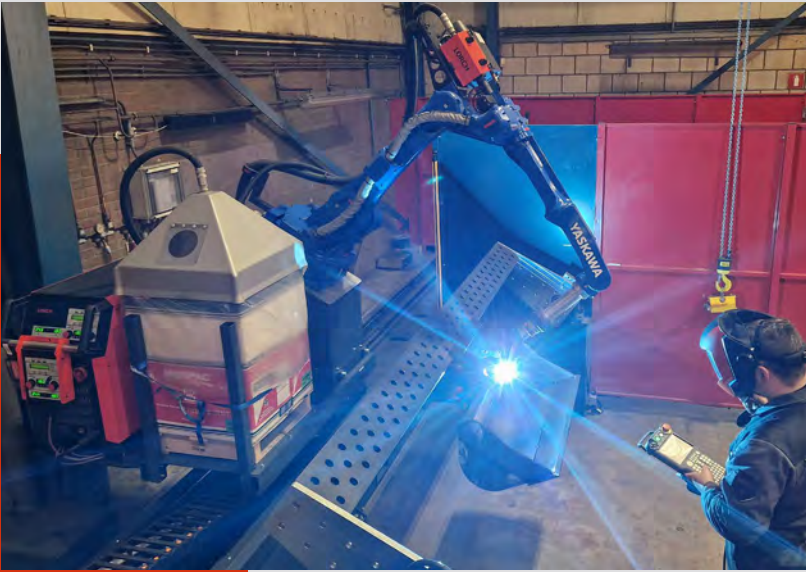


Construcción de vehículos comerciales

Ventajas en cuanto a tiempo y calidad en piezas grandes.

"Para nosotros, el sistema adicional se ha convertido en el complemento perfecto. Las piezas más pesadas y complejas, que antes soldábamos a mano, ahora las podemos soldar de forma automática, lo que permite ganar tiempo y fiabilidad. De este modo, podemos reponer existencias con mayor rapidez y acortar enormemente nuestros plazos de entrega. ... Creo que la automatización es el futuro e incluso las empresas medianas y pequeñas a la larga no podrán prescindir de ella".

Alko van Gils,
Coordinador de producción e ingeniero



De un vistazo

Pladdet B.V.

- Biervliet, Países Bajos
- 110 empleados
- Maquinaria de construcción
- www.pladdet.nl

Datos técnicos

Versión		LMR 2 - TN 3 G	LMR 2 - TN 3 W	LMR 2 - TN 6 G	LMR 2 - TN 6 W
Tipo de refrigeración		Gas	Agua	Gas	Agua
Carga CO ₂	A	350	450	350	500
Carga M 21 mezcla de gas	A	300	400	300	450
Ciclo de trabajo (CT)	%	100	100	100	100
Diámetro del hilo	mm	0,8 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6
Conexión de antorcha		Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Normativa		EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07
Geometría de la antorcha	°	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45	0 / 22,5 / 45

Tecnología de soldadura Lorch – su socio en robótica.



COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A
Pol. Ind. Can Tapiolas, nave 6
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel. +34 93 564 0804 - Fax +34 93 564 5852
www.codesol.com - codesol@codesol.com

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 · 71549 Auenwald · Alemania
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding

91.3.1297.7 | ES | 05.2023 | Nos reservamos el derecho a cambios técnicos, cambios de precio y errores de imprenta.

MADE IN GERMANY

LORCH
smart welding

EL PROGRAMA DE
SOLDADURA PARA
CUALQUIER
PROYECTO.

Excelente calidad del cordón de soldadura.
Alta eficiencia económica.

www.lorch.eu

Excelente rendimiento y máxima productividad.

El sistema Lorch LMR-2 es sinónimo de soldadura MIG-MAG.

Lorch ofrece soluciones completas inteligentes, desde la antorcha hasta el alimentador de hilo e incluso la fuente de alimentación – todo del mismo proveedor y perfectamente adaptado entre sí. Todo esto es lo que hace que su automatización de soldadura funcione con la máxima eficacia, fiabilidad y estabilidad.

Los componentes, adaptados con precisión, también garantizan un funcionamiento sencillo y sin problemas del sistema de antorcha. Esto garantiza la máxima calidad y reproducibilidad del propio cordón de soldadura. Los sofisticados conceptos de refrigeración garantizan una larga vida útil de las piezas de desgaste y, por tanto, la máxima rentabilidad.

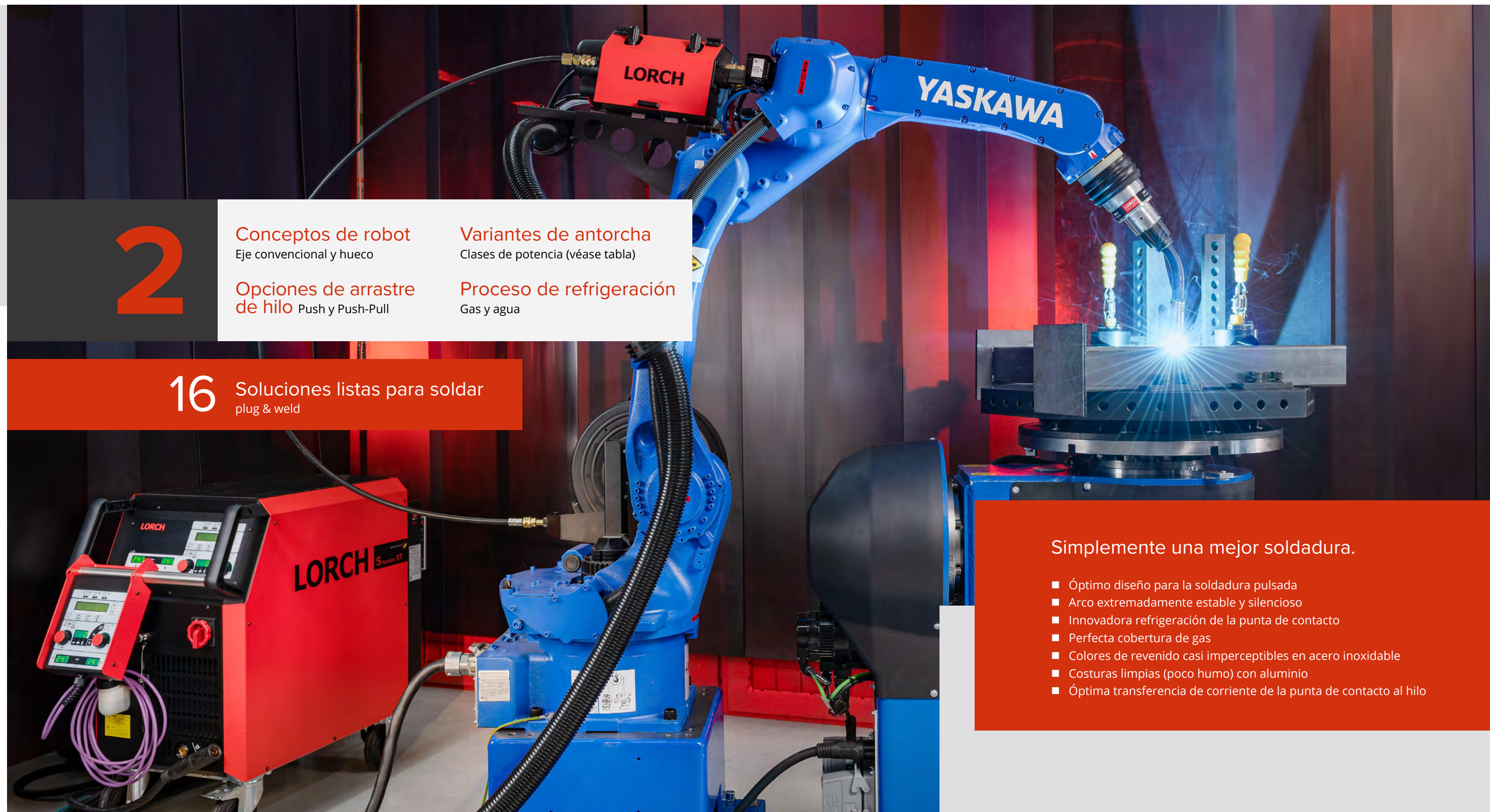
La información más importante para su integrador de sistemas:

- Compatible con todos los tipos de robot habituales, como ABB, Fanuc, Kawasaki, Kuka, Yaskawa.
- Tipos de interfaz: todos los sistemas de acoplamiento de bus habituales, así como interfaces analógicas.
- Variantes para el arrastre de hilo: Push y Push-Pull.
- Amplia gama de accesorios, como soportes para alimentadores de hilo y portabobinas.
- Soluciones de sistemas completos configurables con fuente de alimentación, maleta de alimentación de hilo y sistema de antorcha.



Plug & weld: Una solución completa – adaptada a sus necesidades.

Sistemas de soldadura perfectos de un único proveedor y para cualquier robot.



2

Conceptos de robot
Eje convencional y hueco

Opciones de arrastre de hilo
Push y Push-Pull

Variantes de antorcha
Clases de potencia (véase tabla)

Proceso de refrigeración
Gas y agua

16

Soluciones listas para soldar
plug & weld

Simplemente una mejor soldadura.

- Óptimo diseño para la soldadura pulsada
- Arco extremadamente estable y silencioso
- Innovadora refrigeración de la punta de contacto
- Perfecta cobertura de gas
- Colores de revenido casi imperceptibles en acero inoxidable
- Costuras limpias (poco humo) con aluminio
- Óptima transferencia de corriente de la punta de contacto al hilo